Ministerio de Cultura y Educación **(Programa del año 2007)**
Universidad Nacional de San Luis **(Programa en trámite de aprobación)**
Facultad de Ingenieria y Ciencias Economicas y Sociales **(Presentado el 12/03/2007 17:33:55)**
Departamento: Ingenieria
Area: Procesos Fisicos

I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
Higiene y Seguridad Industrial	Tec.Univ.Mant.Indus.	001/05	3	1c

II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
BONFANTI, RODOLFO LUIS	Prof. Responsable	P.ASO EXC	40 Hs
MILANO, JOSE LUIS	Responsable de Práctico	A.1RA TC	30 Hs

III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	**Teóricas**	**Prácticas de Aula**	**Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.**	**Total**
Hs	2 Hs	2 Hs	Hs	4 Hs

Tipificación	Periodo
C - Teoria con prácticas de aula	1 Cuatrimestre

Duración			
Desde	**Hasta**	**Cantidad de Semanas**	**Cantidad de Horas**
12/03/2007	15/06/2007	14	60

IV - Fundamentación

Este curso corresponde a tercer año de la carrera de Técnico en Mantenimiento Industrial(TUMI). El sentido general de la misma es que el futuro TÉCNICO vele por la integridad psico - física de las personas que trabajan en la actividad empresaria, y haga cumplir las reglamentaciones pertinentes. Consta de dos ejes fundamentales que son la higiene industrial (cuidar la salud de las personas) y la seguridad industrial(prevenir los accidentes laborales).Se enfatiza que lo central de la asignatura son las personas que trabajan, más allá de las consideraciones económicas y técnicas

V - Objetivos

Preparar al futuro profesional para comprender los aspectos técnicos relacionados con la Higiene, Seguridad y Contaminación de los lugares de trabajo.
Que sepa reconocer y evaluar los riesgos en una actividad industrial.
Que sepa tomar conciencia del impacto de la actividad industrial sobre las personas y el medio ambiente.
Que sepa desempeñarse profesionalmente con ética y solidaridad.

VI - Contenidos

Módulo1.
Interrelación hombre - tarea - medio ambiente. Clasificación de los factores ambientales. Efectos fisiológicos de los agentes químicos. Condiciones generales de los ambientes de trabajo. Confort ambiental. Estado higrotérmico, temperatura, movimiento del aire. Higrómetro, globotermómetro. Principios generales de ventilación local.
Módulo2

Riesgos físicos. Iluminación natural y artificial. Conceptos generales. Deslumbramiento, reflejos de la luz. Luz general y focalizada. Radiaciones no luminosas: infrarrojas, ultravioleta. Origen. Acción patológica sobre el organismo. Radiaciones ultrapenetrantes: radiación X , gama, materiales radiactivos. Origen. Efectos sobre el organismo. Elementos de protección personal.
Módulo 3
Riesgos físicos. Ruido. Unidades de medida. Absorción acústica. Secuencia de protección para las personas. Materiales fonoabsorbentes. El trauma acústico. Evaluación del nivel sonoro. Reglamentaciones. Elementos de protección personal.
Módulo 4
Riesgo eléctrico. Umbrales de tensión. Resistencia del cuerpo humano. Distancias de seguridad. Acción de la corriente sobre el organismo. Condiciones y actitudes inseguras en el trabajo eléctrico. Protección contra riesgos eléctricos. Elementos de protección.

Módulo 6
Orden y limpieza. Prevención de caídas. Trabajo en lugares elevados. Circulación en fábricas. Señalizaciones. Velocidades permitidas. Almacenamiento de materiales. Transporte de los mismos. Equipos de transporte.
Módulo 7
Herramientas eléctricas manuales. Condiciones , inspección, reparación. Herramientas fijas tipo prensa: cizallas, conformadoras, etc. Condiciones de seguridad. Resguardos protectores, Elementos de transmisión.
Módulo 8
Prevención y protección contra el fuego. Extinción física y química. Tetraedro del fuego. Clases de fuego. Agentes extintores: agua, gas carbónico, polvos químicos, espumas químicas, halones. Matafuegos. Sistemas automáticos de extinción. Rol de incendio.
Módulo 9.
Accidentología. Causas de los accidentes. Tipos de accidentes. La secuencia del accidente. Costos de los accidentes. Indices de frecuencia y gravedad. Estadísticas. Trámites legales con los accidentados. Colores de seguridad. Señalización de riesgos.

VII - Plan de Trabajos Prácticos

1 Determinación de humedad relativa ambiente.Uso de psicrómetros.
2 Medidas de iluminación.Uso de luxómetro.
3 Medición de Nivel Sonoro. Uso de medidores de nivel sonoro
4 Accidentes químicos Identificación de materiales
peligrosos.
5 Descripción y selección de extintores
6 Código de colores de seguridad.
7 Muestra de elementos de protección personal
8 Identificación de actitudes y condiciones inseguras
9 Cálculo de índices de frecuencia y gravedad.Informe Anual Estadístico

VIII - Regimen de Aprobación

PROMOCIÓN CON EXAMEN FINAL
Condiciones para alcanzar la regularidad:
- Aprobación de dos evaluaciones parciales o sus recuperaciones con un mínimo de cuatro (4) puntos.
- Aprobación del 100% de los Trabajos Prácticos y la presentación de la carpeta de Informes.
Examen final
Programa abierto sin extracción de bolillas, donde el alumno comienza a exponer un tema y luego el tribunal lo evalúa en función de la totalidad de los módulos.

IX - Bibliografía Básica

[1] [1] Manual de Higiene y Seguridad Industrial. Edit. MAPFRE
[2] [2] -Juan Kaplan - Medicina del Trabajo. Bs.As. Ed. El Ateneo.
[3] [3] -Cutuli y otros. Higiene y Seguridad en el Trabajo. I.A.S. 1978.

[4] [4] Higiene y Seguridad en el trabajo. Ley 19587 Decreto Reg 351/79
[5] [5] Ley de Riesgos del Trabajo 24557.
[6] [6] Residuos Peligrosos Ley 24051 Reglamentación decreto 831/93
[7] [7] -Perry John - Manual del Ingeniero Químico, Tomo II de. UTEHA.
[8] [8] - Apuntes de la asignatura

X - Bibliografia Complementaria

[1] [1] Diamant E. Aislamiento térmico y acústico de edificios. Ed. Barcelona BLUME.
[2] [2] -Woods- Guía Práctica de la Ventilación. 1ª. edición. Ed. BLUME
[3] [3] - Grimaldi - Simonds La Seguridad Industrial- Su administración.Alfaomega. 1996
[4] [4] -Revistas
[5] [5] -Revistas de Seguridad. Instituto Argentino de Seguridad.
[6] [6] Mapfre Seguridad. Revista de la Fundación Mapfre.
[7] [7] Noticias de Seguridad. Instituto Interamericanode Seguridad.
[8] [8] -Folletos, Propagandas y Manuales
[9] [9] -Documentos de Internet

XI - Resumen de Objetivos

Este curso tiene como objetivo preparar al futuro técnico en temas relacionados con la higiene y la seguridad industrial, acorde a lo reglamentado por la ley de Higiene y Seguridad en el Trabajo 19.587.Al terminar de cursar la asignatura deberá estar en condiciones de reconocer riesgos de origen físico y químicos en una actividad industrial. Interpretar las evaluaciones de riesgos efectuadas por los especialistas al conocer el lenguaje técnico de éstos y deberá tener la suficiente claridad de conceptos para encarar mejoras en la actividad laboral. Deberá poder asesorar y discutir distintas posibilidades para mantener las buenas condiciones de máquinas y procesos y optimizar las situaciones ambientales en las organizaciones laborales, a fin de salvaguardar la salud de las personas. Deberá estar en condiciones de tomar conciencia del impacto de los riesgos del trabajo sobre las personas y sobre el medio ambiente fabril

XII - Resumen del Programa

La propuesta general del curso es estudiar la interrelación entre el hombre, las tareas fabriles y el medio ambiente. Temas centrales son los riesgos físicos que se pueden presentar en las industrias, entre ellos los problemas de iluminación, radiaciones no luminosas como las infrarrojas, ultravioletas, ionizantes, rayos X, etc. El tema del ruido industrial que afecta la audición de las personas y los métodos para disminuirlo o controlarlo. Los riesgos de origen eléctrico. Los riesgos químicos de distintos tipos como ser: polvillos en el medio ambiente, humos, vapores y gases, líquidos corrosivos, inflamables, que originan diferentes enfermedades ocupacionales. El buen uso y condiciones de uso de herramientas manuales eléctricas y neumáticas. El tema de la prevención de incendios y los elementos para su extinción como así también la preparación de los grupos de acción ante este siniestro. También se incluyen en este curso temas relacionados con la contaminación del medio ambiente industrial, sus efectos, la manera de controlarla o disminuirla. Se incluye un módulo sobre accidentología donde se estudia qué es un accidente, los diferentes tipos de accidentes, el estudio de los mismos para que no se repitan y los trámites legales que deben realizarse ante un accidente de trabajo. Finalmente se estudian algunos aspectos psicológicos como ser: los colores de seguridad, los avisos y/o carteles , la identificación de cañerías con productos y la identificación de gases comprimidos.Como tema de acción práctica se menciona la colaboración entre encargado de seguridad, personal de mantenimiento de la empresa y el sector médico, como un equipo de trabajo que debe velar por la salud de las personas en el establecimiento industrial.

XIII - Imprevistos

ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA	
	Profesor Responsable
Firma:	
Aclaración:	
Fecha:	