



Ministerio de Cultura y Educación  
 Universidad Nacional de San Luis  
 Facultad de Ciencias Físico-Matemáticas y Naturales  
 Departamento: Física  
 Area: Area V: Electronica y Microprocesadores

(Programa del año 2008)  
 (Programa en trámite de aprobación)  
 (Presentado el 02/10/2008 16:33:36)

### I - Oferta Académica

Materia	Carrera	Plan	Año	Período
AUTOMATIZACION INDUSTRIAL	ING. ELECTRONICA	005/05	4	2c
OPTATIVA(AUTOMATIZACION INDUSTRIAL)	PROF.TEC.ELECT.	009/05	3	2c
OPTATIVA(AUTOMATIZACION INDUSTRIAL)	TEC. UNIV. MIC.	8/01	3	2c
AUTOMATIZACION INDUSTRIAL	ING. ELECTRONICA	010/05	4	2c

### II - Equipo Docente

Docente	Función	Cargo	Dedicación
VILLA, RAUL ANIBAL	Prof. Responsable	P.ADJ EXC	40 Hs
BELZUNCE, CARLOS MARCELO	Responsable de Práctico	P.ADJ SIM	10 Hs
MONI MOYANO, HUGO DAMIAN	Auxiliar de Práctico	A.2DA SIM	10 Hs

### III - Características del Curso

Credito Horario Semanal				
Teórico/Práctico	Teóricas	Prácticas de Aula	Práct. de lab/ camp/ Resid/ PIP, etc.	Total
1 Hs	3 Hs	Hs	2 Hs	6 Hs

Tipificación	Periodo
B - Teoria con prácticas de aula y laboratorio	2 Cuatrimestre

Duración			
Desde	Hasta	Cantidad de Semanas	Cantidad de Horas
11/08/2008	21/11/2008	15	90

### IV - Fundamentación

En la industria actual, la mayor parte de los procesos de fabricación son automatizados. La inteligencia del proceso está contenida en la unidad de control o mando del sistema de fabricación. Actualmente, la implementación tecnológica de esa inteligencia, adopta mayoritariamente la forma de los equipos denominados Controladores Lógicos Programables (PLC's) o Automatas Programables.

En el presente curso se enseña el autómata programable, con los sistemas periféricos relacionados con él y las técnicas de diseño empleadas en resolución de automatismos con los mismos. Se da una introducción de redes de autómatas programables y control de procesos mediante PC compatibles. Los contenidos descriptos se complementan con los de otras materias de la currícula como: Control I, Control II e Interfases, destinados en su conjunto a conocer y aprender las técnicas y equipamiento utilizados en la automatización de procesos industriales.

### V - Objetivos

La presente materia pretende dotar al alumno de los conocimientos necesarios para llevar a cabo el análisis de procesos industriales, de cara a su posible automatización, empleando Automatas Programables.

Al final del curso el alumno debería ser capaz de:

1. Identificar la planta a controlar y modelarla desde un punto de vista lógico.
2. Elegir los elementos para realizar el control.
3. Diseñar el control combinacional o secuencial, siguiendo las metodologías Grafcet y Gemma.
4. Implantar el control mediante la utilización del autómatas programable.
5. Identificar los posibles niveles de automatización: desde el automatismo sencillo hasta el sistema de supervisión o SCADA.

## VI - Contenidos

### **Tema 1: CONCEPTOS Y ELEMENTOS FUNDAMENTALES DE LA AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL**

Introducción a la Automatización Industrial. Elementos del sistema de control. Automatismos analógicos y digitales. Automatismos cableados y programables. El autómatas programable (PLC's). Control mediante PC compatible.

### **Tema 2: EL AUTÓMATAS PROGRAMABLE**

Arquitectura interna del autómatas. Ciclo de funcionamiento del autómatas. Modos de operación. Tiempos de ejecución y control en tiempo real. Configuración del autómatas. Interfaces de entrada / salida. Interfaces específicas.

### **Tema 3: PROGRAMACIÓN DEL AUTÓMATAS**

Representación de sistemas de control. Identificación de variables y asignación de direcciones. Lenguajes de programación. Programación en diagramas de contactos. Programación en lista de instrucciones. Programación en diagrama de funciones. Lenguajes de alto nivel.

### **Tema 4: DISEÑO DE AUTOMATISMOS LÓGICOS**

Automatismos combinacionales y secuenciales. Diseño de automatismos combinacionales. Diseño de automatismos secuenciales. Diseño basado en GRAFCET. GRAFCET: Elementos de base y reglas de evolución. Macro etapas. Estructuras básicas del GRAFCET. Etapas iniciales, preposicionamiento y alarmas. Puesta en marcha y paradas: GEMMA. Método general de diseño basado en GEMMA.

### **Tema 5: ELEMENTOS AVANZADOS EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL**

Niveles de automatización. Concepto CIM. Redes de comunicación industrial: Clasificación. Bus AS-I: Componentes, Arquitectura y Tecnología de Transmisión. Profibus: Componentes, Arquitectura y Tecnología de Transmisión. Introducción a Sistemas SCADA

## VII - Plan de Trabajos Prácticos

Práctica 1. INTRODUCCIÓN AL PLC LOGO y LOGO Soft COMBINACIONALES-SIMULACION

Práctica 2. INTRODUCCIÓN AL PLC LOGO y LOGO Soft CONEXIONES Y PUESTA EN SERVICIO

Práctica 3. SISTEMA SECUENCIAL y GRAFSET

Práctica 4. SISTEMAS SECUENCIALES CON TEMPORIZADORES Y CONTADORES

Práctica 5. AUTOMATISMOS - USO DE ENTRADAS ANALÓGICAS

Práctica 6. AUTOMATISMOS - USO DE GUÍA GEMMA

Práctica 7. COMUNICACIÓN ENTRE AUTÓMATAS MEDIANTE BUS AS-i.

Práctica 8. PROYECTO INTEGRADOR

## VIII - Regimen de Aprobación

A. Para obtener la regularidad en la materia y rendir el examen final como alumno regular será necesario:

1. Haber aprobado la totalidad de los exámenes parciales, con una calificación porcentual no menor al 65% para cada uno. Cada examen parcial posee una recuperación y se permite una recuperación extraordinaria, que se podrá utilizar para solo uno de los exámenes parciales, al final del cuatrimestre.
2. Haber aprobado el 100% de las Prácticas de Laboratorio. Se podrán recuperar solo dos de las prácticas de laboratorio, no aprobadas durante el cuatrimestre.
3. Haber aprobado el Proyecto integrador.
4. No se aceptan alumnos que no estén en condiciones regulares.

B. Para obtener la promoción en la materia será necesario:

1. Haber aprobado la totalidad de los exámenes parciales, con una calificación porcentual no menor al 75% para cada uno. Cada examen parcial posee una recuperación, que se podrá utilizar mejorar la calificación.
2. Haber aprobado el 100% de las Prácticas de Laboratorio.
3. Haber aprobado el Proyecto integrador.

4. No se aceptan alumnos que no estén en condiciones regulares.

### **IX - Bibliografía Básica**

- [1] Autómatas Programables. Joseph Balcells, José Luis Romeral. Ed. Marcombo. Año 1997.
- [2] Automatización de Procesos Industriales. Emilio García Moreno. Ed. Alfaomega. Año 2004.
- [3] Automatización: Problemas Resueltos con Autómatas. Romera J. Pedro, Lorite J. Antonio, Montoro S. Ed. Paraninfo. Año 1994.

### **X - Bibliografía Complementaria**

- [1] Automatización Industrial. Ramón Piedrafita Moreno. Ed. Alfaomega. Año 2001.
- [2] Programmable Logic Controllers, 3º edición. W. Bolton. Ed. Elsevier. Año 2003.
- [3] Autómatas Programables Industriales, arquitectura y aplicaciones. Gilles Michel. Ed. Marcombo. Año 1990.
- [4] Autómatas Programables. Andre Simon. Ed. Paraninfo. Año 1991.
- [5] Autómatas Programables. A. Porras, A. P. Montanero. Ed. Mc Graw Hill. Año 1992.
- [6] Neumática, Hidráulica y Electricidad Aplicada. José Roldán Vilorio. Ed. Paraninfo. Año 2001.
- [7] Sensores y Acondicionadores de Señal. Ramón Pallás Areny. Ed. Alfaomega Marcombo. Año 2001.

### **XI - Resumen de Objetivos**

--

### **XII - Resumen del Programa**

--

### **XIII - Imprevistos**

--

<b>ELEVACIÓN y APROBACIÓN DE ESTE PROGRAMA</b>	
	<b>Profesor Responsable</b>
Firma:	
Aclaración:	
Fecha:	